



Las imágenes del producto son solo para fines ilustrativos. El aspecto, los puertos, la distribución del teclado y los accesorios del producto real pueden variar según el modelo.

- Procesador Intel Core™ i7-13620H, 10 núcleos (6P + 4E) / 16 hilos, núcleo P de hasta 4,9 GHz, núcleo E de hasta 3,6 GHz, 24 MB de caché inteligente Intel®
- 1 módulo SODIMM DDR5-5200 de 8 GB
- SSD M.2 2242 PCIe® 4.0x4 NVMe® de 512 GB
- Gráficos integrados Intel® UHD
- Color de la caja: Gris Luna
- 1 año, mensajería o entrega en tienda

Cuidado Premium-Soporte avanzado de personas reales. De forma rápida y eficaz.

PERSONA REAL

Elige cómo quieres contactarnos: por teléfono, chat o correo electrónico; nuestros técnicos expertos te atenderán.

REALMENTE RÁPIDO

Técnicos altamente capacitados le brindarán soluciones en tiempo real, sea cual sea el problema, desde el primer contacto. Si es necesario, nuestro equipo programará una visita a sus instalaciones para el siguiente día hábil.

SIN COMPLICACIONES

Primeros pasos y asistencia práctica para hardware y software. Soluciones sencillas y accesibles: así es como Premium Care le ofrece la experiencia de soporte ideal.

REVISIÓN DEL ESTADO DEL PC

Revisión anual gratuita del estado de su PC que permite a nuestros expertos detectar problemas antes que usted, para que puedan resolverlos rápidamente y ayudarle a evitar problemas con su ordenador.

Protección contra daños accidentales-Protección de su PC ante imprevistos.

La experiencia demuestra que una parte importante de los dispositivos puede sufrir daños (y no estar cubierta por la garantía) durante los primeros tres años. El servicio de Protección contra Daños Accidentales de Lenovo cubre accidentes que ocurren más allá del período de garantía del sistema, como caídas, derrames, golpes e incluso sobretensiones eléctricas. Asegúrese de que su nuevo dispositivo cuente con la máxima protección, evite gastos imprevistos y disfrute de la tranquilidad.

Garantía básica–Con los sistemas que adquiera, se incluye una cobertura predeterminada de 1 o 3 años.

Extensiones y actualizaciones de garantía–Servicio y protección a la medida de sus circunstancias.

- Servicio de mensajería para recogida y devolución
 - Soporte en sitio
- Técnico instaló el producto al cliente
 - Servicio de reemplazo de unidades
 - Actualización de garantía internacional

Accesorios recomendados



Perú

enovo 900 Multidispositivo
Ratón insensible

GY51V37443

Auriculares enovo YOGA PC
edición (Concha marina)

GXD1U36673

Portátil Lenovo de 16" con carga superior
T210, color beige (ECO)

GX41W44768

> > [Ver más accesorios](#)

Servicios recomendados

Mejor

Actualización de 4 años de servicio in situ desde 1 año de servicio de mensajería/entrega en nuestras instalaciones.
(5WS0R11498)

Mejor

Actualización de 3 años de servicio in situ desde 1 año de servicio de mensajería/entrega en nuestras instalaciones.
(5WS0Q81865)

ACTUACIÓN

Procesador

Procesador Intel Core™ i7-13620H, 10 núcleos (6P + 4E) / 16 hilos, núcleo P de hasta 4,9 GHz, núcleo Ecore de hasta 3,6 GHz, 24 MB de caché inteligente Intel®

Gráficos

Gráficos integrados Intel® UHD

Chipset

Plataforma SoC de Intel®

Memoria

1 módulo SODIMM DDR5-5200 de 8 GB

Ranuras de memoria

Dos ranuras DDR5 SODIMM, compatibles con doble canal.

Memoria máxima^[1]

Hasta 32 GB de memoria DDR5-5200.

Almacenamiento

SSD M.2 2242 PCIe® 4.0x4 NVMe® de 512 GB

Ranura de almacenamiento

Una ranura M.2 2242 PCIe® 4.0 x4

Soporte de almacenamiento máximo^[2]

Una unidad, SSD M.2 2242 de hasta 1 TB

Óptico

Ninguno

lector de tarjetas

Sin lector de tarjetas

Chip de audio

Audio de alta definición (HD), códec Senary SN6147

Oradores

Altavoces estéreo, 1,5 W x 2

Micrófono

2x, Matriz

Cámara

HD 720p con obturador de privacidad

Batería

47Wh

Adaptador de corriente

Punta redonda de 65 W (3 pines)

Características especiales

Modern Standby

DISEÑO

Mostrar

Pantalla TN de 15,6" FHD (1920x1080), 250 nits, antirreflejo, 45% NTSC

Pantalla táctil

Ninguno

Relación pantalla-cuerpo

87%

Bolígrafo

Lápiz óptico no compatible

Teclado

Español sin retroiluminación (LA)

panel táctil

Panel táctil multitáctil sin botones con superficie Mylar®, compatible con Precision TouchPad (PTP), 62 x 104 mm (2,44 x 4,09 pulgadas)

Dimensiones (Ancho x Profundidad x Alto)^[3]

359,2 x 235,8 x 18,3 mm (14,14 x 9,28 x 0,72 pulgadas)

Peso^[4]

A partir de 1,61 kg (3,55 libras)

Color de la caja

Luna Grey

Material del caso

PC-ABS (parte superior), PC-ABS (parte inferior)

Tratamiento de superficies

IMR (Decoración en molde mediante rodillo)

SOFTWARE

Sistema operativo

Ninguno

Software incluido

Ninguno

CONECTIVIDAD

WLAN + Bluetooth

Wi-Fi® 6, 802.11ax 2x2 + BT5.2

WWAN

WWAN no compatible

Ethernet

100/1000M (RJ-45)

Puertos estándar

•2 puertos USB-A (USB 5 Gbps / USB 3.2 Gen 1)

•1 puerto USB-C® (USB 5 Gbps / USB 3.2 Gen 1), con USB PD 45-65 W y DisplayPort™ 1.2

•1x HDMI® 1.4b

•1 conector combinado para auriculares/micrófono (3,5 mm)

•1x Ethernet (RJ-45)

● 1 conector de alimentación con punta redonda

Unión cósmica

Varias soluciones de acoplamiento compatibles a través de USB-C®. Para obtener más soluciones de acoplamiento compatibles, visite[Base de acoplamiento para Lenovo® V15 G5 IRL](#)

SEGURIDAD Y PRIVACIDAD

Chip de seguridad

TPM 2.0 discreto habilitado

Cerraduras físicas

Ranura de seguridad Kensington Nano™, 2,5 x 6 mm

lector de huellas dactilares

Sin lector de huellas dactilares

Otras medidas de seguridad

Obturador de privacidad para la cámara

SERVICIO

Garantía básica

1 año, mensajería o entrega en tienda

Actualización incluida

Ninguno

ACCESORIOS

Accesorios incluidos

Ninguno

CERTIFICACIONES

Certificaciones ecológicas

•Lote ErP 6/26

•Cumple con la normativa RoHS

Prueba según especificaciones militares

Superó la prueba militar MIL-STD-810H.

Otras certificaciones

TÜV Rheinland® Luz azul baja (solución de software)

MODELO

TopSeller : No EAN / UPC / JAN:199271965610 Fin

Fecha de anuncio:7 de octubre de 2025 del soporte:10/12/2030

Nota:

^[1]La memoria máxima se basa en los resultados de las pruebas realizadas con las memorias que Lenovo ofrece actualmente.

^[2]La capacidad de almacenamiento admitida se basa en los resultados de las pruebas realizadas con las soluciones de almacenamiento actuales de Lenovo.

^[3]Las dimensiones del sistema pueden variar según la configuración.

^[4]El peso del sistema es aproximado y se basa en resultados de laboratorios de Lenovo, que varían según el origen de los componentes, la distribución de cada componente y el proceso de fabricación. Es posible que no sea el peso exacto para cada modelo específico.

- Consulte la página oficial.[Sitio web de la tienda Lenovo](#)También puede ponerse en contacto con un representante de ventas local de Lenovo o con un socio comercial autorizado para obtener información sobre el inventario actual y las opciones de compra.
- Lenovo se reserva el derecho de modificar las especificaciones sin previo aviso.